

KAYNAK Talimatları Denetim Listesi

Makine ve teçhizatları kullanmadan önce her gün kontrol edilmelidir. Herhangi bir problem tanımlanırsa yetkiliye bilgi veriniz. Onaylanan kutucuğa paraf/imza atınız.

Last rev: 2/11/2024

KAYNAK KONTROL TALİMATLARI		Tarih:					
1.	Bakır yüzeylerde çapak mevcut mu kontrol ediniz.						
2.	Gazaltı kaynak ucunda tıkanma/çapak var mı kontrol ediniz. Varsa ucunu değiştiriniz.						
3.	Çapak alma tel fırçası yeterli mi kontrol ediniz, yeterli değilse malzeme tedariki için yetkiliye bilgi veriniz.						
4.	Detay kaynak Çapak alma makinesi B1 ucundaki komponent uygun mu kontrol ediniz. Değilse sarf malzemeleri arasından yenisini temin ediniz.						
5.	Kaynak dumanı filtreleme ve sterilizasyon makinesi çalışıyor mu kontrol ediniz, emiş uygun değilse yetkiliye bilgi veriniz.						
6.	Malzemedede veya projede kaynak spreyi gerekliyse sarf malzemeleri arasından temin ederek işleme başlayınız.						
		KONTROL EDEN:					