

PQC Process Quality Control Denetim Listesi

Makine ve teçhizatları kullanmadan önce her gün kontrol edilmelidir. Herhangi bir problem tanımlanırsa yetkiliye bilgi veriniz. Onaylanan kutucuğa paraf/imza atınız.

Last rev: 2/11/2024

	KAYNAK KONTROL TALİMATLARI	Tarih:					
1.	Son ürün üzerinde kaynak çapağı kontrolü yapınız. Varsa gerekli ekipmanlarla gideriniz.						
2.	Punta kaynak noktalarında tel kopması veya patlaması olmamalıdır. Kontrol ediniz.						
3.	Müşterinin teknik resim speklerine uygunluğu kontrol ediniz.						
4.	Kaynak çekmesi varsa plate yapınız, ardından ölçü kontrolü yapınız.						
5.	Görsel kontrol yapın, uygunluğunu kontrol ediniz.						
6.	Ürün üzerinde herhangi bir deformasyon olmamalıdır. Kontrol ediniz.						
	KONTROL EDEN:						